
KGHM Metraco S.A. realizuje projekt pt.: „Kompleksowa technologia zagospodarowania części węglanowej odpadów flotacyjnych z bieżącej produkcji KGHM i wytwarzania



innowacyjnych materiałów dla budownictwa” akronim: „FLOT-BUD” współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia Wsparcia Badań Naukowych i Prac Rozwojowych dla Przemysłu Metali Nieżelaznych pn. CuBR

Celem projektu jest opracowanie kompleksowej technologii do przetwarzania i efektywnego ekonomicznie zagospodarowania drobnoziarnistych materiałów węglanowych ze strumienia odpadów flotacyjnych, pochodzących z bieżącej produkcji Oddziału Zakłady Wzbogacania Rud KGHM Polska Miedź S.A.

Dofinansowanie dla całego projektu z CuBR: 956.684,00 PLN

KALENDARIUM:

- 15.06.2018 Nawiązanie współpracy i podpisanie umowy konsorcjum z Sieć Badawcza Łukasiewicz Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych oraz KGHM CUPRUM Sp. z o.o. – Centrum Badawczo-Rozwojowe na wspólne przystąpienie do IV Konkursu CuBR w ramach zadania nr 3.
- 26.06.2018 Złożenie wniosku do zadania nr 3 w IV Konkursie CuBR.
- 18.01.2019 Otrzymanie pozytywnej oceny merytorycznej złożonego wniosku z pierwszą lokatą na liście rankingowej wszystkich wniosków, złożonych w IV Konkursie CuBR.
- 30.08.2019 Zawarcie umowy o wykonanie i finansowanie projektu „FLOT-BUD” z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju.
- 06.09.2019 Spotkanie z Komitetem Sterującym KGHM Polska Miedź S.A. – inaugurujące projekt „FLOT-BUD” i rozpoczęcie realizacji Fazy I projektu.
- 08.02.2021 Otrzymanie z KGHM Polska Miedź S.A. pozytywnej oceny sprawozdania z realizacji Fazy I oraz rekomendacji do realizacji kolejnej, Fazy II projektu.
- 01.03.2021 Oficjalne rozpoczęcie Fazy II projektu (zadanie nr 2 i 3).
- 14.10.2021 Zawarcie przez KGHM Metraco S.A. umowy na budowę linii pilotażowej o wydajności w zakresie 0,2-0,5 m³/h do separacji i odwadniania odpadu flotacyjnego z Przedsiębiorstwem Modernizacji Technicznych MULTICON sp. z o.o.
- 02.03.2022 Odbiór końcowy i przyjęcie do eksploatacji kontenerowego laboratorium badawczego, zaprojektowanego do procesów filtracji, oczyszczania cieczy oraz odwadniania odpadu flotacyjnego wpiętego do ciągu technologicznego KGHM Polska Miedź S.A. O/Zakład Wzbogacania Rud w Polkowicach.
- 06.07.2022 Zakończenie realizowanych w okresie styczeń - czerwiec 2022 prac doświadczalnych i eksperymentów badawczych na terenie KGHM Polska Miedź S.A. O/ZWR Polkowice.

- 11.07.2022** **Zmiana lokalizacji i posadowienie instalacji pilotażowej w KGHM Metraco S.A. na Zakładzie Odzysku Surowców w Lubinie.**
- 27.07.2022** **Udział w przeprowadzeniu próby termicznego przetworzenia odpadu flotacyjnego w spoiwo SOF przy wykorzystaniu laboratoryjnego pieca obrotowego w Sieć Badawcza Łukasiewicz Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Krakowie.**
- 14.10.2022** **Wykonanie wstępnej analizy rynku produktów budowlanych w Polsce dla określonych kierunków zastosowania odpadu flotacyjnego w przemyśle budowlanym.**
- 06.12.2022** **Odbiór Fazy II projektu (zadanie nr 2 i 3) w KGHM Polska Miedź S.A.**
- 12.06.2023** **Pozytywna rekomendacja KGHM Polska Miedź S.A. co do dalszej realizacji projektu-przejsie do Fazy III.**
- 01.07.2023** **Oficjalne rozpoczęcie Fazy III projektu (zadanie nr 4).**

https://www.ncbr.gov.pl/fileadmin/user_upload/import/tt_content/files/3._zakres_merytoryczny.pdf

<https://www.ncbr.gov.pl/programy/programy-krajowe/wspolne-przedswiezecia/cubr/aktualnosci-iv-konkurs/>